Speed (RPM)	TIP SPEED CHART																Tip Speed = rpm x .262 x blade dia
	Blade Diameter - inches																
	3	4	6	8	10	12	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36
500								2096	2358	2620	2882	3144	3406	3668	3930	4192	4716
600							2358	2515	2830	3144	3458	3773	4087	4401	4716	5030	5659
700						2201	2751	2934	3301	3668	4035	4401	4768	5135	5502	5869	6602
800					2096	2515	3144	3354	3773	4192	4611	5030	5449	5868	6288	6707	
900					2358	2830	3537	3773	4244	4716	5188	5659	6130	6602			
1000				2096	2620	3144	3930	4192	4716	5240	5764	6288					
1100				2305	2882	3458	4323	4611	5188	5764	6340						
1200				2515	3144	3772	4716	5030	5659	6288							
1344			2043	2725	3406	4086	5109	5450	6131								
1400			2200	2935	3668	4400	5502	5869									
1500			2357	3145	3930	4714	5895	6288									
1600			2514	3355	4192	5028	6288										
1700			2671	3565	4454	5342											
1800			2828	3775	4716	5656											
1900			2985	3985	4978	5970											
2000		2096	3142	4195	5240	6284											
2100		2200	3299	4405	5502												
2200		2305	3456	4615	5764												
2300		2410	3613	4825	6026												
2400		2515	3770	5035													
2500		2620	3927	5245													
2600	2044	2725	4084	5455													
2700	2122	2829	4241	5665													
2800	2200	2934	4398	5875													
2900	2279	3039	4555	6085													
3000	2357	3144	4712														
3100	2435	3248	4869														
3200	2513	3353	5028														
3300	2591	3438	5183														
3400	2673	3563															
3500	2751	3668															
4000	3144	4192															

Tip Speeds - FPM

4500	3537	4716															
5000	3930	5240															
5500	4323	5764															
6000	4716	6288															
6500	5109																
7000	5502																
7500	5895																